JUPITER PRIME

Consulting • Training • Advisory

جوبيتر برايم للاستشارات والتدريب

كتيّب الدورة

دورة التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية ورؤية الأرصدة الفورية

11 – 15 أكتوبر 2027

ميلانو

info@jupiterprime.uk

jupiterprime.uk

مسجّلة في المملكة المتحدة والمملكة العربية السعودية

دورة التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية ورؤية الأرصدة الفورية

المرجع: 125090_3282 **التاريخ:** 11 – 15 أكتوبر 2027 **المكان:** ميلانو **الرسوم:** GBP 6200

التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية ورؤية الأرصدة الفورية دورة تدريبية مدتها أسبوع لمراقبي المخزون ومديري المستودعات ومخططي الإمداد، يعد فيها المشاركون خارطة طريق تقنيات المخزون لمستودعاتهم. فقد أصبح نقص الأصناف وتراكم الفائض وأخطاء الجرد أعلى كلفة على المؤسسات مع قصر دورات الطلب وتوقع العملاء مواعيد تسليم ثابتة. وتقدم جوبيتر برايم للتدريب هذه الدورة للممارسين الذين يحولون أدوات المسح والوسم والتزويد إلى قرارات مخزون موثوقة.

لماذا يهم التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية الآن

تشكل ثلاث قوى واقع التحكم في المخزون اليوم: انخفاض كلفة أجهزة المسح والوسوم، وارتفاع توقعات العملاء الداخليين الذين يريدون معرفة التوفر لحظيا، وضغط الإدارات المالية لتحرير السيولة المحتجزة في الأصناف بطيئة الحركة. والمؤسسة التي تحسن التعامل مع هذه القوى تحتفظ بمخزون أمان أقل، وتجرد بوتيرة أخف، وتثق في إشارات إعادة التزويد. أما التي تسيء التعامل معها فتشتري أجهزة لا تستخدم، وتبقى تعاني نفاد قطع الغيار الحرجة. وتستند الدورة إلى ممارسات المخزون المعتمدة: انضباط بيانات الأصناف الرئيسية، والجرد الدوري، ومنطق نقطة إعادة الطلب والحد الأدنى والأقصى، والتشغيل المرحلي للأنظمة مع اختبارات قبول واضحة.

المستفيدون من التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية

- الممارسون المسؤولون عن دقة سجلات المخزون وتنفيذ الجرد الدوري
- مشرفو المستودعات الذين ينظمون الاستلام والتخزين والانتقاء والصرف
- مخططو الإمداد الذين يحددون نقاط إعادة الطلب ومخزون الأمان وقواعد التزويد
- المختصون في تهيئة برمجيات المخزون وبيانات الأصناف ورموز المواقع
- المحللون الذين يرفعون تقارير دوران المخزون والتوفر ومخاطر الشطب إلى الإدارة المالية

تجني مجموعات المستودعات والتخطيط أكبر فائدة حين يحضر مراقبوها ومخططوها معا، لأن الطرفين يجب أن يقرآ صورة الأرصدة الحية نفسها.

قدرات التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية

يغادر المشاركون قادرين على مطابقة كل خيار من خيارات المسح والوسم والتزويد مع مشكلة مخزون فعلية.

- تقييم دقة السجلات الحالية وأسباب فروقات الجرد — لمدير المستودع الذي يقرر نقطة البداية
- الموازنة بين الباركود ووسوم الترددات الراديوية لكل عائلة أصناف وموقع — لصاحب الميزانية الذي يعتمد الأجهزة
- تحديد بيانات الأصناف ووحدات القياس والمواقع اللازمة قبل التشغيل — لمسؤول تهيئة النظام
- تصميم قواعد إعادة التزويد الآلية بنقاط إعادة الطلب والحدود الدنيا والقصوى — لمخطط الإمداد وطالبي المواد
- بناء خطة تشغيل مرحلية مع اختبارات قبول لكل مستودع — لرئيس العمليات الذي يعتمد الانتقال
- حساب دوران المخزون ونسبة تلبية الطلبات ودقة السجلات قبل التغيير وبعده — للشريك المالي

مصطلحات التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية الأساسية

- دقة سجلات المخزون — نسبة المواقع المجرودة التي تتطابق فيها كمية النظام مع الكمية الفعلية.
- وسوم الترددات الراديوية — وسوم يلتقطها قارئ عبر موجات الراديو دون الحاجة إلى رؤية مباشرة.
- الجرد الدوري — جرد مجموعة مجدولة من المواقع كل يوم أو أسبوع بدل إغلاق المستودع للجرد السنوي.
- نقطة إعادة الطلب — مستوى المخزون الذي يطلق طلبا جديدا ليغطي الاستهلاك خلال مهلة المورد.
- التزويد بالحدين الأدنى والأقصى — قاعدة تطلب كمية تعيد الرصيد إلى الحد الأقصى كلما بلغ الحد الأدنى.
- رؤية الأرصدة الفورية — القدرة على رؤية الكميات المتاحة والمحجوزة والمنقولة لحظة تسجيل الحركات.

التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية يوما بيوم

اليوم 1: مشكلات المخزون ومبررات التقنية

- تشخيص النقص والفائض — المصادر الحقيقية لنفاد الأصناف وتراكم الرصيد الزائد
- سجل الأسباب الجذرية لفروقات الجرد — فصل أخطاء الإجراءات عن أخطاء البيانات
- تصنيف الأصناف حسب القيمة والأهمية — تحديد ما يستحق رقابة أدق
- رسم مسار الحركات الحالي — مواضع تأخر التحديث بسبب الإدخال اليدوي
- دراسة جدوى التقنية — ربط الإنفاق على الأجهزة بالسيولة والتوفر

اليوم 2: خيارات المسح والوسم والتعريف

- أنواع رموز الباركود وتصميم الملصقات — وضوح القراءة في المستودعات والساحات
- أنواع وسوم الترددات الراديوية ومدى قراءتها — ملاءمتها للمعادن والسوائل
- الماسحات المحمولة والقارئات الثابتة والبوابات — مواءمة الأجهزة مع حركة المواد
- التعريف على مستوى الصنف مقابل المنصة النقالة — الكلفة مقابل دقة التتبع
- بطاقة تقييم اختيار الأجهزة — اختيار المعدات حسب عائلة الأصناف

اليوم 3: برمجيات المخزون ودقة البيانات

- تنقية بيانات الأصناف الرئيسية وقواعد وحدات القياس — كميات نظام يعتمد عليها
- ترميز المواقع وملصقات الرفوف — انتقاء أسرع للمواد من المستودع
- مراجعة وحدات برمجيات المخزون — الاستلام والصرف والتحويل والمرتجعات
- جدولة الجرد الدوري حسب الفئة — تكرار الجرد مقابل الجهد المبذول
- لوحات استثناءات الأرصدة السالبة والمتقادمة — التصحيح المبكر للسجلات

اليوم 4: إعادة التزويد الآلية والرؤية الحية

- حساب نقطة إعادة الطلب ومخزون الأمان — مستوى الخدمة مقابل كلفة الاحتفاظ
- قواعد الحدين والمراجعة الدورية — اختيار المنطق حسب نمط الطلب
- محفزات طلبات الشراء الآلية — حدود الصلاحيات ومهل توريد الموردين
- شاشات رؤية الأرصدة بين المستودعات — التحويل الداخلي قبل الشراء الجديد
- إشارات مخزون الأمانة ومخزون المورد — مشاركة المستويات الحية مع الموردين

اليوم 5: تطبيق خارطة طريق تقنيات المخزون

- التشغيل المرحلي وتخطيط الانتقال — تطبيق اختيارات الأجهزة مستودعا بعد آخر
- نصوص اختبارات قبول المستخدم — إثبات عمل المسح والتزويد قبل التشغيل
- مقاييس أداء المخزون قبل التغيير وبعده — الدوران وتلبية الطلبات والدقة
- تبني فريق المستودع وانضباط المسح — عادات تحفظ صحة السجلات
- خارطة طريق تقنيات المخزون — ترتيب الأدوات وتصحيح البيانات والمقاييس

تطبيق التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية بعد الدورة

- تنفيذ جرد دوري لمدة أربعة أسابيع على فئة الأصناف الأعلى قيمة وتسجيل كل فرق حسب سببه الجذري.
- إعادة حساب نقاط إعادة الطلب والحدين لعشرين صنفا سريع الحركة ومقارنة حالات النفاد وقيمة المخزون بعد شهر.

أسئلة حول التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية

ما التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية ورؤية الأرصدة الفورية، ولماذا يهم الآن؟

هو استخدام الباركود ووسوم الترددات الراديوية وبرمجيات المخزون وإعادة التزويد الآلية للحفاظ على سجلات دقيقة ومرئية. ويهم الآن لأن قصر دورات الطلب لا يترك مجالا لنفاد الأصناف.

من الأدوار الأكثر استفادة من التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية؟

يستفيد مراقبو المخزون ومشرفو المستودعات ومخططو الإمداد أكثر من غيرهم. ويستفيد كذلك مختصو تهيئة البرمجيات ومحللو أداء المخزون.

كيف يختلف التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية عن دورة عامة في عمليات المستودعات؟

تركز الدورة على سجلات المخزون وتقنيات التعريف ومنطق إعادة التزويد، لا على تصميم المستودع أو تنظيم العمالة.

ماذا تعود به من التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية؟

تعود بخارطة طريق مرحلية ترتب اختيارات الأجهزة وتصحيح بيانات الأصناف وقواعد التزويد والمقاييس لمستودعاتك.

التحكم في المخزون بالتقنيات الرقمية: الطريق إلى الأمام

تمنح خارطة طريق تقنيات المخزون مديري المستودعات والمخططين ترتيبا متفقا عليه للعمل: أي عائلات الأصناف توسم أولا، وأي البيانات تنقى، وأي قواعد التزويد تؤتمت. وأول استخدام لها هو اختيار المستودع التجريبي ونوع الجهاز. وبعد دورات الجرد الأولى تستحق إعادة النظر في تصنيف الأصناف.