JUPITER PRIME

Consulting • Training • Advisory

جوبيتر برايم للاستشارات والتدريب

كتيّب الدورة

دورة رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها

19 – 23 يوليو 2027

ميلانو

info@jupiterprime.uk

jupiterprime.uk

مسجّلة في المملكة المتحدة والمملكة العربية السعودية

دورة رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها

المرجع: 97022_2552 **التاريخ:** 19 – 23 يوليو 2027 **المكان:** ميلانو **الرسوم:** GBP 7200

دورة رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها دورة تدريبية مدتها أسبوع لموظفي الحفر والمشتريات والفحص الذين يطلبون أنابيب التغليف والإنتاج والحفر ويستلمونها ويرعونها، ويعد فيها كل مشارك قائمة اختيار الأنابيب وفحصها. فالأنبوب الذي يصل برتبة خاطئة أو تالفا أو سيئ التخزين يؤخر أجهزة الحفر ويضعف حواجز البئر. وتقدم جوبيتر برايم للتدريب رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها للموظفين الجدد في ساحات الأنابيب.

لماذا يهم رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها الآن

تتشكل هذه الممارسة اليوم بتأثير ثلاث فئات. فمهندسو الآبار يحددون رتب الفولاذ والوصلات لضغوط أعلى وبيئات حامضية ومقاطع أعمق. والمشترون يواجهون مهل توريد طويلة من المصانع ويحتاجون إلى وصف طلبات خال من الغموض. وطواقم الساحات والأجهزة تتعامل مع مخزون مختلط يجب أن يبقى قابلا للتتبع من شهادة المصنع إلى سجل الإنزال. والمؤسسة التي تضبط الرتب واللولبة والتخزين تتجنب رفض الوصلات وتلف اللولبة وضياع أيام الحفر، أما التي تهملها فتواجه التسربات وفشل اختبارات الضغط وبدائل مكلفة. وتستند الدورة إلى مواصفات المنتج المعتمدة لأنابيب التغليف والإنتاج وممارسات معايرة اللولبة وطرق الفحص البصري والكهرومغناطيسي.

المستفيدون من رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها

- موظفو الحفر المسؤولون عن مطابقة أنابيب التغليف والإنتاج الواصلة مع برنامج البئر قبل إنزالها.
- موظفو المشتريات الذين يكتبون أوصاف الطلب للمقاس والوزن والرتبة والوصلة ونهاية الأنبوب.
- موظفو الفحص الذين يشهدون فحوص الاستلام ومعايرة اللولبة وقياس سمك الجدار.
- موظفو المواد والساحات الذين يرصون المخزون ويحمونه ويصونونه ويتتبعونه.
- موظفو الجودة الذين يراجعون شهادات المصنع وتقارير عدم المطابقة.

ويكسب قسم الحفر أكثر حين يحضر أعضاؤه من الأجهزة والمشتريات والساحات معا ويتفقون على إجراء واحد للاستلام والفحص.

قدرات رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها

يخرج المشاركون قادرين على قراءة الوسم المطبوع على الأنبوب والحكم على اللولبة وتقرير صلاحية الوصلة للإنزال.

- فك رموز الوسوم والأشرطة الملونة وشهادات المصنع — لتأكيد مطابقة الشحنات للطلبات.
- مقارنة رتب الفولاذ من حيث المتانة وملاءمة البيئات الحامضية — لدعم اختيارات مهندسي الآبار.
- التمييز بين الوصلات القياسية والمتميزة وفحوص ربطها — لتوجيه قرارات الإنزال على الجهاز.
- تطبيق خطوات الفحص البصري والبعدي والكهرومغناطيسي — لاتخاذ قرار القبول أو الرفض عند الاستلام.
- تحديد إجراءات الرص وحماية اللولبة والصون — لحماية المخزون في الساحة.
- بناء قائمة اختيار الأنابيب وفحصها — لخدمة المشترين والمفتشين وطواقم الحفر.

مصطلحات رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها الأساسية

- أنابيب التغليف — أنابيب كبيرة تثبت بالأسمنت في البئر لسند التكوينات وعزل نطاقات الضغط.
- أنابيب الإنتاج — أنابيب أصغر تنزل داخل التغليف لنقل الموائع المنتجة أو المحقونة.
- رتبة الفولاذ — رمز من حرف ورقم يبين الحد الأدنى لمقاومة الخضوع ونوع معالجة جسم الأنبوب.
- الوصلة المتميزة — لولبة خاصة بمانع تسرب معدني للخدمة المحكمة ضد الغاز أو الأحمال العالية.
- اختبار المرور — تمرير سنبة عبر الوصلة لتأكيد أصغر فتحة داخلية مسموح بها.
- واقي اللولبة — غطاء أو سدادة تحمي لولبة الطرف الذكري والأنثوي أثناء المناولة والتخزين.

رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها يوما بيوم

اليوم 1: سلسلة توريد الأنابيب

- أدوار أنابيب التغليف والإنتاج والحفر — مطابقة المنتجات مع مقاطع البئر
- تصنيع الأنابيب الملحومة وغير الملحومة — الأثر في جودة جسم الأنبوب
- جداول المقاس والوزن وسمك الجدار — قراءة أوصاف أوامر الشراء
- شهادات المصنع وأرقام الصبة — تتبع الوصلات إلى منشئها
- الوسوم ورموز الأشرطة الملونة — تمييز المخزون في الساحة

اليوم 2: الرتب والوصلات

- تسميات رتب الفولاذ — خيارات مقاومة الخضوع والمعالجة الحرارية
- رتب البيئات الحامضية — مقاومة تشقق إجهاد الكبريتيد في الآبار
- اللولبة المستديرة والدعامية — حدود التحمل والإحكام
- الوصلات المتميزة بمانع تسرب معدني — اختيار الخدمة المحكمة ضد الغاز
- عزم الربط وفحص الكتف — قبول الإنزال على جهاز الحفر

اليوم 3: طرق فحص الاستلام

- الفحص البصري للجسم واللولبة — رصد الانبعاجات والنقر والتلف
- معايرة اللولبة بالمقاييس الحلقية والسدادية — قرارات القبول أو الرفض
- اختبار المرور وسجل الأطوال — تأكيد الوصلات الصالحة للإنزال
- قياس سمك الجدار بالموجات فوق الصوتية — كشف الأنابيب الرقيقة أو غير المتمركزة
- الفحص الكهرومغناطيسي للأنابيب المستعملة — تصنيف حالة أنابيب الحفر

اليوم 4: المناولة والتخزين والصون

- الرص والفواصل وارتفاعات الصفوف — منع تلف جسم الأنبوب
- حمالات الرفع ومعدات مناولة الأنابيب — النقل الآمن بين المواقع
- شحم اللولبة والعناية بالواقيات — تجنب الاحتكاك اللاصق والتآكل
- فترات صون المخزون طويل الأجل — جدولة جولات إعادة الفحص
- تقارير عدم المطابقة ومناطق العزل — التعامل مع الوصلات المرفوضة

اليوم 5: التطبيق العملي لقائمة الأنابيب

- مراجعة أوصاف الطلب — تطبيق جداول اليوم الأول على أوامر الشراء
- مطابقة الرتبة والوصلة — تطبيق قواعد الاختيار من اليوم الثاني
- تسلسل فحص الاستلام — تطبيق معايير القبول من اليوم الثالث
- إجراء العناية بالساحة — تطبيق ممارسات التخزين من اليوم الرابع
- قائمة اختيار الأنابيب وفحصها — النسخة النهائية الجاهزة للميدان

تطبيق رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها بعد الدورة

- تدقيق صف واحد في الساحة مقابل الوسوم وشهادات المصنع وتصحيح أي وصلات غير قابلة للتتبع أو موسومة خطأ.
- تشغيل القائمة الجديدة على شحنة التغليف التالية وتسجيل كل قرار قبول أو رفض.

أسئلة حول رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها

ما رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها ولماذا تهم الآن؟

هي ممارسة تحديد أنابيب التغليف والإنتاج والحفر وفحصها والعناية بها من المصنع إلى الجهاز. وتهم لأن ارتفاع ضغوط الآبار وطول مهل التوريد لا يتركان مجالا لرتب خاطئة أو لولبة تالفة.

من يستفيد أكثر من تدريب رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها؟

يستفيد أكثر موظفو الحفر والمشتريات والفحص والساحات والجودة. فكل منهم يتعامل مع الأنبوب بين الطلب والإنزال ويحتاج إلى قواعد مشتركة للتمييز والفحص والتخزين.

كيف تختلف رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها عن دورة تصميم التغليف؟

تغطي هذه الدورة التأسيسية تمييز الأنابيب وفحصها وتخزينها. أما دورة تصميم التغليف فتحسب أحمال الانفجار والانهيار والشد لمهندسي الآبار وتختار السلاسل من نتائجها.

ماذا تعود به من تدريب رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها؟

تعود بقائمة لاختيار الأنابيب وفحصها تغطي وصف الطلب ومطابقة الرتبة والوصلة وفحوص الاستلام والعناية بالساحة، جاهزة لشحنتك التالية.

رتب أنابيب الآبار وفحصها وتخزينها: الطريق إلى الأمام

تحدد قائمة اختيار الأنابيب وفحصها أولا ما إذا كانت الشحنة الواردة صالحة للقبول في المخزون. ويستخدمها المشترون والمفتشون وطواقم الحفر معيارا مشتركا. وبعد أول استخدام لها تستحق مراجعة فترات الصون وفحوص الوصلات المتميزة، لأن المخزون طويل الأجل واللولبة المحكمة ضد الغاز هما مصدر معظم حالات الرفض اللاحقة.